



# 模压成型用玻璃纤维产品





## **SMC成型工艺**

SMC用玻璃纤维合股无捻粗纱

## **BMC成型工艺**

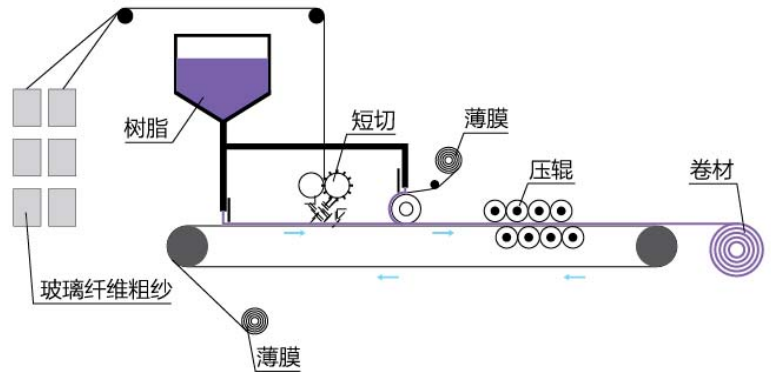
BMC用无碱玻璃纤维短切原丝

## **LFI工艺**

LFI用玻璃纤维合股无捻粗纱

# SMC成型工艺

由树脂和添加剂搅匀所形成的树脂糊加到下薄膜上，然后将无捻粗纱短切沉降在树脂糊上，再往上面覆盖一层薄膜，经压实形成半成品-片状膜塑料。



## SMC用玻璃纤维合股无捻粗纱

SMC用玻璃纤维合股无捻粗纱适用于增强不饱和聚酯、乙烯基树脂等，产品切割性能好，分散性好，毛羽少，浸透快，静电小。

产品牌号	玻璃类型	典型线密度(tex)	产品特点	应用地域	典型应用
440	E	2400, 4392, 4800	结构级及一般要求的着色级SMC制品	全球	卡车部件、水箱、门皮、电气部件
442	E		易着色的SMC制品	亚太	门板、水箱、电器部件
442C	E		高表面质量，易着色的SMC制品	亚太	卫浴制品
410	E		耐水煮性能高的SMC卫浴制品	亚太	浴缸
456	E		流动性好，强度高，高性能的A级表面SMC制品	全球	高端的汽车、卡车的外部件
458A	E		高表面质量易着色的SMC产品， 适合高速厚片材的生产	北美	卫浴制品
448	E		高强度，高玻纤含量结构级SMC制品	北美	卫浴制品
440A	E		短切分散性好，静电低	全球	汽车配件、汽车顶棚
411	C		短切分散性好，静电低	全球	乒乓球台
443	C		短切分散性好，静电低	亚太	汽车顶棚

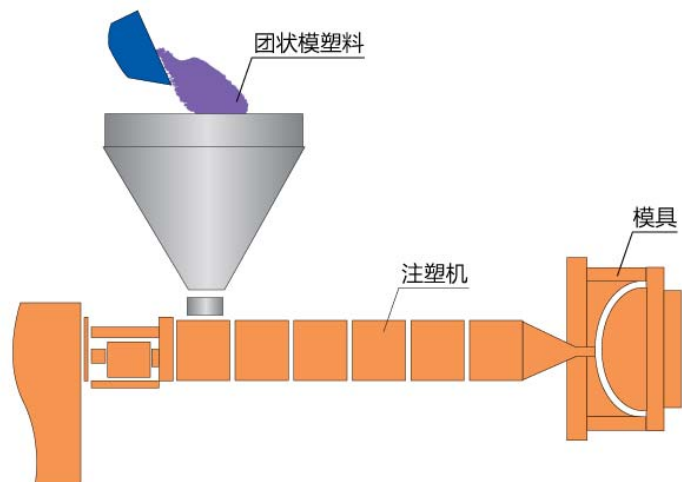
## SMC成型工艺的终端应用市场

(建筑 / 化工 / 消费品与商业设备 / 汽车、卡车 / 电气和通讯 / 基础设施 / 运动休闲)



# BMC成型工艺

由玻璃纤维短切原丝、树脂、填料以及各种添加剂经充分混合形成模塑料，可进行注塑成型或模压成型。



## BMC用无碱玻璃纤维短切原丝

BMC用无碱玻璃纤维短切原丝适用于增强不饱和树脂、环氧树脂和酚醛树脂。BMC模压制品广泛应用于交通、建筑、电气、化工、轻工等多个行业。

产品牌号	短切长度(mm)	适用树脂	产品特点	典型应用
562E	3, 4.5, 6, 9, 12, 18, 24	不饱和聚酯, 乙烯基和环氧树脂	吸树脂量超低, BMC团料粘度低	适用于高玻纤含量, 结构复杂和颜色要求高的制品, 如天花板、人造大理石台板、灯罩等
552B		不饱和聚酯, 乙烯基和环氧树脂	高冲击强度性能, 高含油产品	汽车部件、低压电气开关、电动工具、人造大理石台板及有强度要求的制品
558		酚醛树脂	干法混合工艺, 耐开纤	刹车片等摩擦材料
558S		酚醛树脂	分散性均匀, 制品耐高温	刹车片等摩擦材料
588		橡胶	高硬度, 与橡胶有很好的相容性	高摩擦系数轮胎产品

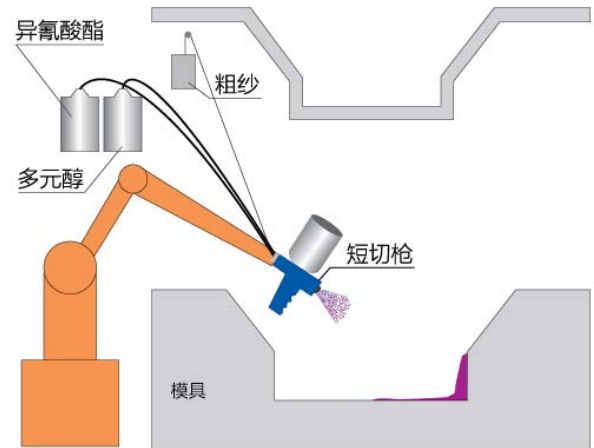
## BMC成型工艺的终端应用市场

(运动休闲 / 消费品与商业设备 / 汽车、卡车 / 电气和电信 / 建材)



# LFI工艺

使用喷射机将玻璃纤维切断到一定长度，并与异氰酸酯和多元醇一起喷到模具表面，然后上模具与下模具合上反应固化，形成最终制品。



## LFI用玻璃纤维合股无捻粗纱

LFI用玻璃纤维合股无捻粗纱主要适用于增强聚氨酯树脂。具有良好的分散性和低静电，树脂浸透性好。

产品牌号	典型线密度 (tex)	产品特点	适用树脂	典型应用
440	2400, 3460, 4800	短切分散性好，模压流动性好 制品机械强度高	聚氨酯树脂	门皮、汽车部件
180		具有浸透速度快，易排泡， 制品力学性能与耐水性能优异	聚氨酯树脂	浴缸、玻璃钢船体、贮罐
190		外退纱，适合超高速喷射工艺	聚氨酯树脂	水上摩托艇

## LFI工艺的终端应用市场

(建材 / 游艇 / 汽车部件)



谁将引领未来玻璃纤维工业的发展？

E6<sup>®</sup> 玻纤用高性能推进复合材料进步！

# E6<sup>®</sup> 高性能 玻璃纤维

- 产品性能更优
- 使用领域更广
- 环境保护更好
- 客户评价更高



为满足全球用户对复合材料的更高要求，使产品具有长期的可靠性，同时更好地保护环境，实现清洁生产，巨石集团成功开发了E6<sup>®</sup>玻璃纤维。

E6<sup>®</sup> 是一种高性能无碱玻璃纤维，既有传统E玻璃纤维的所有优势，又在强度、模量、耐腐蚀性、耐高温性等方面，取得技术突破，能够满足高端市场特殊需求。E6<sup>®</sup> 为巨石集团产品提供了全新的技术平台，在此基础上开发的系列产品适用领域广泛，为不同客户的多种需求提供了全新的解决方案。

因此，E6<sup>®</sup> 更加适合应用于耐高压、抗腐蚀、耐高温等特殊领域，如高压管道、风能设施、抽油杆、环保处理、化工防腐、海水淡化、土工格栅等。以E6<sup>®</sup> 玻璃纤维为基材的复合材料具有出色的性能，使复合材料制品更耐用，寿命更长，从而节约了终端客户的使用成本。

相比传统E玻璃纤维，E6<sup>®</sup> 所具有的独特优势在于：

- 强度更高
- 模量更高
- 耐腐蚀性能更加优异
- 软化温度更高

开模成型用玻璃纤维产品	喷射成型工艺
	手糊成型工艺
管道成型用玻璃纤维产品	缠绕成型工艺
	离心浇铸成型工艺
模压成型用玻璃纤维产品	SMC成型工艺
	BMC成型工艺
	LFI工艺
连续型材用玻璃纤维产品	拉挤成型工艺
	连续板材成型工艺
热塑性塑料用玻璃纤维产品	挤出与注塑工艺
	LFT成型工艺
	GMT成型工艺
	CFRT成型工艺
布毡用玻璃纤维产品	编织工艺
	制毡工艺
其它玻璃纤维产品	膨化工艺
	增强石膏工艺



地址:浙江省桐乡经济开发区, 邮编: 314500

(国际销售) 电话:0086-573-88181025, 传真:0086-573-88181058

(国内销售) 电话:0573-88181016, 传真:0573-88136222

(客服) 电话:0573-88181017, 传真:0573-88181388

<http://www.jushi.com> E-mail:info@jushi.com

